

PZ-J200-D

压电双组份胶喷射阀

PZ-J200-D是世宗自主研发的一款可实现双组份胶水喷射点胶工艺的压电喷射阀，产品利用压电陶瓷作为驱动，可实现双组份胶水的高频、非接触式喷射点胶。同时，配备的制冷系统，可极大程度的延缓胶水固化时间。适用于双组份胶水的非接触式喷射点胶工艺。

特点与优势

- 采用压电驱动，最高工作频率可达1000Hz，瞬时最高频率可达1500Hz，生产效率高
- 喷射胶点误差控制在±1%以内，可实现最小0.2mm线宽，最小0.15mm点径的非接触式点胶
- 配备混合管制冷组件与流道制冷组件，可极大程度的延缓胶水固化时间
- 独特的结构设计，可实现各组件的快速拆卸、维护



应用行业

通讯电子

汽车电子

医疗设备

性能参数

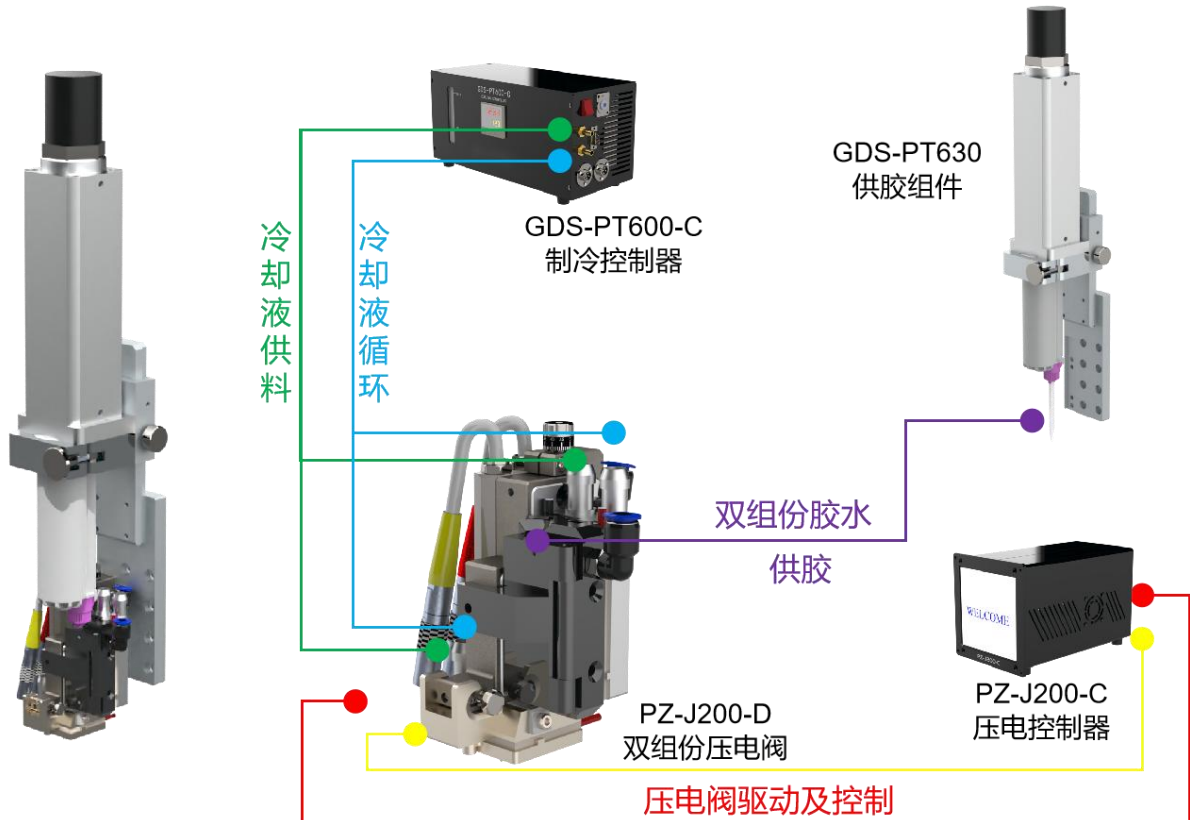
阀体外形尺寸	67*103*71mm	制冷方式	电子制冷
重量	1090g	能耗/耗电量	0.5度/24h
适用粘度范围	0-200000cps	最低制冷温度	-10℃
供料压力	0-0.4MPa	温控精度	±0.5℃
最大工作频率	1000Hz ¹ (瞬时最高频率1500Hz)	温控方式	动态自动调节 (搭配制冷控制器)
最小点径	0.15mm	制冷时间	10s ³
最小线宽	0.2mm	温控稳定性	不受环境影响，稳定
计量精度	±1%	气源	无需气源
接触液剂材质	特氟龙 ²	噪声	0 dB
球头撞针组件	高耐磨材料 0.5-2.8mm	散热方式	液冷
喷嘴组件	高耐磨材料 0.035-0.6mm	适用胶水	固化时间≥30min，双组份胶水

1. 该参数为实验室测试理想情况下的极限参数，应用过程中根据胶水性质、要求工艺等的不同可能会有一定的差异，初步选型后请联系世宗工程师进行打样测试；

2. 液盒采用特氟龙材质，其具有极强的耐腐蚀性，极低的摩擦系数，可有效减少胶水发生反应以及胶水固化堵塞流道的情况，提升点胶稳定性及使用寿命；

3. 制冷时间指的是电子制冷装置从当前环境制冷至设定温度所需的时间，而非胶水温度到达设定温度所需的时间。胶水温度到达设定温度所需的时间还需结合胶水的导热系数及比热容综合判定；

系统组成



安装尺寸

